



CARATTERISTICHE GENERALI

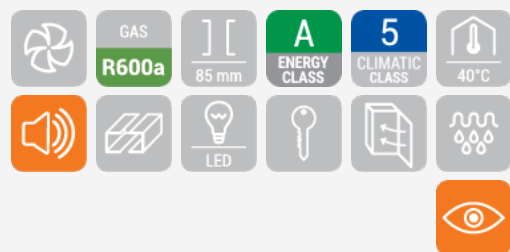
- Armadio refrigerato GN2/1 in CLASSE A
- Corpo esterno ed interno in acciaio Inox
- "Thermal-braker" in plastica anti-condensazione come cornice del corpo
- Interno con fermo-griglia posteriore e guide interne stampate per facilitarne la pulizia
- Refrigerazione Ventilata
- Evaporatore con copertura anti-corrosione
- Sbrinamento automatico con resistenza elettrica
- Schiumatura in Ciclopentano (85mm di spessore)
- Termostato digitale con allarme "Apertura porta" e di "Alta temperatura"
- Guarnizione Estraibile
- Luce a LED e serratura di serie
- Porta autochiudente
- Ripiani regolabili GN2/1: 6 + 2 + 3 centrali
- N.4 Piedi in acciaio regolabili - (Ruote con freno opzionali)
- Compressore comandato da Inverter
- Classe energetica: A

SPECIFICHE TECNICHE

Capacità	1105 L
Temperatura	-2°C - +8°C
Consumo	1.41 kWh/24h
Potenza Nominale	200 W
Rumorosità	62 dB(A)
Peso Netto	234 Kg
Peso Lordo	265 Kg
Dimensioni Esterne (LxPxH mm)	1430x912x2085
Dimensioni Interne (LxPxH mm)	1260x665x1390
Dimensioni Imballo (LxPxH mm)	1450x920x2150
Quantità di carico 20'/40'/40'HQ	7/16/16

CERTIFICAZIONI

CE  RoHS



DETTAGLI



INGOMBRO PRODOTTO

